


## CURRICULUM VITAE

<b>1. Mbiemri:</b>	<b>JAKUPI</b>		
<b>2. Emri:</b>	<b>Kaltrinë</b>		
<b>3. Nacionaliteti:</b>	<b>Shqiptar(e)</b>		
<b>4. Shtetësia:</b>	<b>Kosovar(e)</b>		
<b>5. Data e Lindjes:</b>	<b>01.01.1989</b>		
<b>6. Detajet kontaktuese:</b>			
E-mail:	<a href="mailto:kaltrine.jakupi@uni-pr.edu">kaltrine.jakupi@uni-pr.edu</a>		
Mob:	+383 (0)44 457822		
<b>7. Niveli Arsimor:</b>			
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtinës “Hasan Prishtina”, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Programi: Prodhimtari dhe Automatizim</b>		
<i>Data e diplomimit:</i>	<b>31.10.2011</b>		
<i>Diploma:</i>	<b>Bachelor i Inxhinierisë Mekanike</b>		
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtinës “Hasan Prishtina”, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Programi: Prodhimtari dhe Automatizim</b>		
<i>Data e diplomimit:</i>	<b>27.06.2014</b>		
<i>Diploma:</i>	<b>Master i shkencave të Inxhinierisë Mekanike</b>		
<b>8. Titulli akademik:</b>			
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtinës “Hasan Prishtina”, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Programi: Prodhimtari dhe Automatizim</b>		
<i>Data e zgjedhjes:</i>	<b>20.02.2017</b>		
<i>Titulli :</i>	<b>Asistent i angazhuar</b>		
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtinës “Hasan Prishtina”, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Programi: Prodhimtari dhe Automatizim</b>		
<i>Data e zgjedhjes:</i>	<b>2014 deri 2017</b>		
<b>9. Kariera profesionale dhe akademike në Universitetin e Prishtinës (asistent, ligjruer, profesor, etj)</b>			
<i>Lëndët që mbaj në FIM:</i>	<i>(Niveli Bachelor)</i>	<i>(Niveli Master)</i>	
<b>10. Kariera profesionale dhe akademike – tjera (asistent, ligjruer, profesor, etj)</b>			
<b>11. Publikimet</b>			
<b>11.1. Punimet shkencore</b>			

<i>Autori/ët</i>	<i>Titulli i punimit</i>	<i>Emri i revistës</i>	<i>Viti/ Linku</i>
Nexhat Qehaja, <b>Kaltrinë Jakupi</b> , Avdyl Bunjaku, Mirlind Bruçi, Hysni Osmani	<i>Effect of Machining Parameters and Machining Time on Surface Roughness in Dry Turning Process</i>	2014, ELSEVIER, Proceeding Engineering 100 (2015) 135-140	2015, <a href="https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S1877705815003781">https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S1877705815003781</a>
Nexhat Qehaja, <b>Kaltrinë Jakupi</b> , Avdyl Bunjaku, Mirlind Bruçi, Hysni Osmani	<i>Effect of Machining Parameters and Machining Time on Surface Roughness in Dry Turning Process</i>	, 25th DAAAM International Symposium on Intelligent Manufacturing and Automation	2014, <a href="http://www.daaam.info/Downloads/Pdfs/proceedings/proceedings_2014/016.pdf">http://www.daaam.info/Downloads/Pdfs/proceedings/proceedings_2014/016.pdf</a>
<b>K. Jakupi</b> , N. Qehaja, A. Bunjaku, M. Bruçi, H. Osmani	<i>Modeling of surface roughness for dry milling Process using HSS cutters</i>	International Conference on Innovative Technologies, IN-TECH 2014, Leiria, 2014, f. 305-308	2014, <a href="http://www.in-tech.info/2014/index.html">http://www.in-tech.info/2014/index.html</a>
<i>Lëndët që mbaj në FIM:</i>	<i>(Niveli Bachelor)</i>	<i>(Niveli Master)</i>	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Përpunimi me prerje I</li> <li>2. Shkenca e materialeve</li> <li>3. Materialet mekanike</li> <li>4. Metrologjia në prodhimitari</li> <li>5. Polimeret</li> <li>6. Projektimi i proceseve teknologjike</li> <li>7. Kontrolli i cilësisë</li> <li>8. Përpunimi me deformim I</li> <li>9. Përpunimi me prerje II</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Përpunimi me deformim II</li> <li>2. Materialet bashkëkohore inxhinierike</li> <li>3. Pajisjet ndihmëse</li> <li>4. Përpunueshmëria e materialeve</li> <li>5. Menaxhimi i teknologjisë, inovacioneve dhe zhvillimit</li> <li>6. Menaxhimi i mbetjeve dhe reciklimi</li> </ol>	
<b>11.2. Publikime universitare (Libra, dispensa, monografi, etj.)</b>			
<b>12. Arsimimi, trajnimet dhe mobiliteti (në 5 vitet e fundit):</b>			
<i>Data:</i>	15 dhe 16 dhjetor 2017		
<i>Trajnimi:</i>	Mësimdhënia në arsimin e lartë		
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	Qendra për Përsosmëri në Mësimdhënie e Universitetit të Prishtinës "Hasan Prishtina"		
<b>13. Informata shtesë:</b>			
<i>Mentorim i kandidatëve</i>			
<i>Shkathtësitë tjera organizative dhe kompetencat:</i>			
<i>Shkathtësi kompjuteri dhe kompetencat:</i>	Njohuri në softuerët: Windows, MS Office, Outlook, Internet, AutoCAD, Math Cad, MatLab, IQ 100, etj.		
<i>Shkathtësitë të gjuhës:</i>			

<i>(1 deri 5: 1-vlerësimi më i ulët ; 5 fluent)</i>			
<i>Gjuha</i>	<i>Në të folur</i>	<i>Shkrimi</i>	<i>Leximi</i>
Gjuhë angleze	4	5	5
Gjuhë turke	3	4	4