

## CURRICULUM VITAE

<b>1. Mbiemri:</b>	Afrim	
<b>2. Emri:</b>	Gjelaj	
<b>3. Nacionaliteti:</b>	Shqiptar	
<b>4. Shtetësia:</b>	Kosovar	
<b>5. Data e Lindjes:</b>	05/01/1977	
<b>6. Detajet kontaktuese:</b>	Tel.: +383 44 150 859 Email: <a href="mailto:afrim.gjelaj@uni-pr.edu">afrim.gjelaj@uni-pr.edu</a>	
<b>7. Niveli Arsimor:</b>		
<i>Diploma/Studimet themelore ose Bsc:</i>	Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike (2003) Inxhinier i Diplomuar i Makinerisë Normimi i përpunimit termik në fabrikën e autopjesëve Ramiz Sadiku	
<i>Diploma/ Magjistratura ose Msc:</i>	Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike (2008) Magjistër i Shkencave Teknike Programimi dhe simulimi i përpunimit të copave punuese në makinat frezuese me drejtim numerik të kompjuterizuar - CNC me aplikimin e Softuerit MASTERCAM	
<i>Diploma/ Doktorata :</i>	Universiteti i Mariborit, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike (2014) Automated and Intelligent Programming of CNC Machine tools	
<b>8. Titulli akademik:</b>	Prof.ass.dr.	
<i>Institucioni:</i>	Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike	
<i>Data e zgjedhjes:</i>	01.10.2017	
<b>9. Kariera profesionale dhe akademike në Universitetin e Prishtinës (asistent, ligjerues, profesor, etj)</b>		
2009-2012	ASISTENT I ANGAZHUAR Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Prishtinë Për lëndët: Përpunimi me prerje I dhe Përpunimi me prerje II, Bazat e automatizimit, Përpunueshmëria e materialeve, Makinat metalprerëse, Pajisjet ndihmëse, Eksploatimi dhe mirëmbajtja e makinave.	
<i>Ligjerues për lëndët në FIM: Nga Tetori 2017</i>	<i>(Niveli Bachelor)</i> 1. Përpunim me Prerje 2. CAD/CAM 3. Bazat e metrologjisë 4. Teknologjia e përpunimit të drurit	<i>(Niveli Master)</i> 1. Projektimi i Fabrikave 2. Menaxhimi i teknologjisë Inovacioneve dhe Zhvillimit 3. Menaxhmenti Strategjik 4. Përpunueshmëria e materialeve 5. Pajisjet Ndihmëse

<b>Koordinator për Zhvillim Akademik –ECTS, nga Nentori 2018</b>				
Universiteti i Prishtinës “Hasan Prishtina”, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Prishtinë.				
<b>10. Kariera profesionale dhe akademike – tjera (asistent, ligjerues, profesor, etj)</b>				
<b>Asistent i ri</b> - Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Shkencave të Aplikuara Teknike – Mitrovicë (Tetor 2009)				
<b>Asistent</b> - Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Shkencave të Aplikuara Teknike – Mitrovicë (Korrik 2012)				
<b>Prof.ass.dr.</b> Universiteti i Mitrovicës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike dhe Kompjuterike (Janar 2016 deri me 30 Shtator 2017)				
<b>Koordinator për ECTS</b> në Fakultetin e Inxhinierisë Mekanike dhe Kompjuterike, Universiteti i Mitrovicës Isa Boletini - Mitrovicë. (Tetor 2015 deri në muajin Mars 2017)				
<b>CNC Proqramer</b> - Kosova Steel – Ish fabrika e autopjesëve Ramiz Sadiku, Pejë.				
<b>Pozita:</b> Proqramer i makinave CNC, si për programimin e copave punuese (detaleve makinerike), instrumenteve metalprerëse etj. (01.11.2007 deri 30.08.2008)				
<b>Disajnimi dhe programimi i makinës CNC</b> , për Interierit të Hotel Dukagjinit në firmën UKAJ. Programimi i instrumenteve metalprerëse në lëmin e përpunimit të drurit. Realizimi i projektit me CNC Biese Work, Rover 30, makinë qendër për përpunimin e drurit 25.08.2009 deri 15.10.2009 Pejë.				
<b>11. Publikimet</b>				
<b>11.1. Punimet shkencore</b>				
	<b><i>Autori/ët</i></b>	<b><i>Titulli i punimit</i></b>	<b><i>Emri i revistës</i></b>	<b><i>Viti/ Linku</i></b>
1	<b>Afrim Gjellaj,</b> Besart Berisha, Ferit Idrizi, Shkelzen Shabani, Hamit Mavriqi.	Optimization of Cutting Force by Milling Operation using Artificial Technique	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Issue Date: 2018-04-30 / Pages : 1283-1290/ Volume : 8-2 <a href="http://www.tjprc.org/publishpapers/2-67-1523963623-168.IJMPERDAPR2018168.pdf">http://www.tjprc.org/publishpapers/2-67-1523963623-168.IJMPERDAPR2018168.pdf</a>
2	<b>Afrim GJELAJ,</b> Jože BALIČ,	Intelligent optimal tool selections for	Transactions of FAMENA	2013, vol. 37, no. 3, pp. 31-40. <a href="https://www.scopus.co">https://www.scopus.co</a>

	Mirko FICKO	CNC programming of machine tools		<a href="http://m/authorid/detail.uri?authorId=55993277900">m/authorid/detail.uri?authorId=55993277900</a>
3	Lajqi Shpetim/Peħan Stanislav/Lajqi Naser/ <b>Gjelaj Afrim</b> /Pšeničnik Jože/Sašo Emin	Design of Independent Suspension Mechanism for a Terrain Vehicle with Four Wheels Drive and Four Wheels Steering.	Annals of Faculty Engineering Hunedoara – International of Journal Engineering/ Fascicule 1	2013, Fascicule1, Tome XI/2013, faqe: 101-108. <a href="http://annals.fih.upt.ro/pdf-full/2013/ANNALS-2013-1-12.pdf">http://annals.fih.upt.ro/pdf-full/2013/ANNALS-2013-1-12.pdf</a>
4	Arbnir Pajaziti, Tafil Asllani, <b>Afrim Gjelaj</b> ,	Design and Construction Of a Modular Cost-Effective CNC Machine	Annals of DAAAM & Proceedings, 28th <i>International DAAAM symposium "Intelligent manufacturing &amp; Automation</i> Vol. 28. 2017	DAAAM International, 2017, page. 0229-0236 <a href="http://www.daaam.info/Downloads/Pdfs/proceedings/proceedings_2017/031.pdf">http://www.daaam.info/Downloads/Pdfs/proceedings/proceedings_2017/031.pdf</a>
5	BALIČ, Jože/ FICKO Mirko/ SALIHU Avdi / <b>GJELAJ Afrim</b> .	Optimization of cutting tool path generation using genetic algorithm.	<i>Annals of DAAAM for 2011 &amp; proceedings of the 22nd International DAAAM symposium "Intelligent manufacturing &amp; Automation: "Power of knowledge and creativity", 23-26th November 2011, ISSN 1726-9679). Vienna, Austria,</i>	DAAAM International, 2011, page. 569-570. <a href="https://www.scopus.com/authorid/detail.uri?authorId=55993277900">https://www.scopus.com/authorid/detail.uri?authorId=55993277900</a>
6	<b>GJELAJ Afrim</b> , BALIČ, Jože.	Multi-objective optimization for milling operation by using genetic algorithm.	<i>International Conference On Advanced Engineering Optimization Through Intelligent Techniques, AEOTIT, July 01 - 03, 2013.</i>	<i>Proceedings.</i> [S. l.: s. n.], 2013, pp. 11-15, [COBISS.SI-ID <a href="https://www.scopus.com/authorid/detail.uri?authorId=55993277900">17106710</a> ].
7	Nexhat Qehaja/Mirlind Bruçi/Hakif Zeqiri/Avdi Salihu/ <b>Afrim Gjelaj</b>	Tool Life Prediction of Tungsten Carbide Cutting Tools in Turning Process	International Conference on Innovative Technologies In-Tech2014	In-Tech2014, p.271-275, Budapest, Hungary
8	Lajqi	Design of		2012, Zader, Kroaci,

	Shpetim/Pehan Stanislav/Lajqi Naser/ <b>Gjelaj</b> <b>Afrim</b> /Pšenič nik Jože/Sašo Emin	Independent Suspension Mechanism for a Terrain Vehicle with Four Wheels Drive and Four Wheels Steering.	The 4th International Scientific Conference, Management of Technology Step to Sustainable Production, MOTSP 2012.	MOTSP 2012. Façe: 230-237.
9	<b>Afrim Gjelaj</b> , Hysni Osmani, Avdyl Bunjaku and Rexhë Gjonbalaj	Heat treatment of steel details in FPA X210Cr12	International Symposium (2004), Vlora, Albania.	2004, Vlorë, Shqipëri, Poster
10	Hysni Osmani, Bajrush Bytyqi, Shaban Shabani and <b>Afrim Gjelaj</b>	Cilësia e prodhimeve të fituara nga mbeturinat metalike në ndërmarrjet e vogla	International Symposium of Mechanical Engineering	2005, Prishtinë, Kosovë

## 11.2. Publikime universitare (*Libra, dispensa, monografi, etj*)

**Afrim GJELAJ**

**Intelligent CNC Programming of Machine Tools: Artificial Technique**

ISBN-13: 978-3-659-88662-1,

Year 2016 Lambert Academis Publishing

Afrim Gjelaj

Dispense për Ushtrime nga lënda: **Përpunimi me prerje II**


<b>12. Arsimimi, trajnimet dhe mobiliteti (në 5 vitet e fundit):</b>	
<i>Data:</i>	23.11.2010 deri 31.03.2011
<i>Programi:</i>	<b>Avancimi i cilësisë në mësimdhënie dhe kërkim shkencor në UP</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Përgatitja dhe paraqitja e propozim temës së doktoratës në Institutin e Prodhimtarisë dhe Automatizimit, hulumtimi dhe eksperimentimi në laborator, hulumtimi i literaturës në bibliotekën e Fakultetit dhe të Universitetit të Mariborit - Slloveni, pjesëmarrja në disa ligjërata dhe ushtrime, etj. Pjesëmarrje në laboratorët përs sistemet përpunuese inteligjente; laboratorin e profilit të prerjes; laboratorin e sistemeve përpunuese fleksibile, etj. Shfrytëzimi i softuereve CAD/CAM NX PLM Siemens, Solid Work, Solid Edge, Solid CAM dhe pajisje tjera për sistemet përpunuese inteligjente. Gjate këtij programi janë përgatit dy punime shkencore të cilat janë pranuar dhe publikuar në proceeding të konferencave.
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	<b>Universiteti i Mariborit, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Maribor, Slloveni.</b> <b>Programi është përkrahur nga Universiteti i Prishtinës.</b>
<i>Data:</i>	15.09.2011 deri 15.07.2013
<i>Programi:</i>	<b>Mobilitet për Studime të Doktoratës “Doctorate Degree”</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Titulli i temës së Disertacionit: “Automatizimi dhe programimi Inteligent i Makinave Metalprerëse CNC – Automated and Intelligent Programming of CNC Machine Tools ”
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	<b>Universiteti Mariborit, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Maribor, Slloveni.</b> Programi është mbështetur nga <b>Erasmus Mundus Action 2 – JOINEU-SEE II, të emërtuar “JoinEU-SEE scholarship scheme for academic Exchange between EU &amp; Western Balkan Universities”</b>
<i>Data:</i>	2007
<i>Programi:</i>	<b>Specializim për CNC makinat nga pjesa eksperimentale e Temës së Magjistraturës Shkencore</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Në vitin 2007 qëndrim dy mujor në firmën JURAFORM E.K, Programimi, simulimi i copave punuese me softuerin Mastercam, Kursi themelorë për Mastercam dhe për makinat frezuese, në Desenbach 9, D – 73098, në Rechberghausen Gjermani.
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	JuraForm E.K
<i>Data:</i>	25.02.2002 deri 07.03.2002
<i>Programi:</i>	<b>Metodikë dhe Didaktikë</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Kam përfunduar kursin profesional për Metodikë dhe Didaktikë, të cilin e ka udhëhequr zotëri Horst Schwalbe nga Zwickau i Gjermanisë me titull: PROJEKT BERUFLICHE AUSBILDUNG

	KOSOVA, (projekt për aftësim profesional) donacion nga GTZ–ja, ( <i>Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammenarbeit GmbH</i> ), në Shkollën Teknike “Shaban Spahija” në Pejë.
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	GTZ–ja
<i>Data:</i>	08.03.2002
<i>Programi:</i>	<b>Metal-frezues</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Tre muaj e kam vijuar kursin e modulit të parë për <b>Metal-frezues</b> , në shkollën e mesme teknike “Shaban Spahija” në Pejë, të cilin e ka udhëhequr organizata e Zvicrës Swisscontact në Prishtinë. Kursin e ka udhëhequr Johann – Peter Porten, me emërtim: Project Manager Vocational Education Training, donacion i <b>Swiss Foundation for Technical Cooperation</b> dhe ka përfunduar me 08.03.2002
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	Swisscontact
<i>Data:</i>	13.12.2002
<i>Programi:</i>	<b>Tornim, Frezim dhe Shpim</b>
<i>Lëndët/Aftësitë e mbuluara:</i>	Tre muaj e kam vijuar kursin e modulit të dytë; <b>Tornim, Frezim dhe Shpim</b> . Edhe ky nivel është mbajtur në shkollën e mesme teknike “Shaban Spahija” në Pejë, donacion i organizatës Zvicerane <b>Swisscontact</b> të cilin e ka udhëhequr Johann – Peter Porten, me emërtim: Project Manager Vocational Education Training dhe ka përfunduar me 13.12.2002.
<i>Emri dhe lloji i institucionit:</i>	Swisscontact
<b>13. Informata shtesë:</b>	
<i>Mentorim i kandidatëve</i>	1. Bs.sc.
<i>Shkathtësitë tjera organizative dhe kompetencat:</i>	<p>Shkathtësi të mira organizative, udhëheqje të projekteve të ndryshme në fushën e prodhimit dhe automatizimit të makinave metalprerese, përgatitje të dokumentacioneve tekniko-teknologjike për: Përpunimin e metaleve me heqje ashkle, CNC makinat për tornim, frezim dhe shpim. CNC plasma në fushën e Saldimit, CNC laser. Projektimi dhe analiza e linjave përpunuese fleksibile, CNC për përpunimin e drurit, Menaxhimi dhe udhëheqja e projekteve për Mercedes (Projekti 1, Projekti 2,....,Projekti 5) etj.</p> <p>Të gjitha projektet kanë gjetur zbatim konkret në praktikë. Disa nga projektet janë cekur si më poshtë:</p> <p>1. Afrim Gjellaj, Hamit Mavriqi: Dignostifikimi i problemit në makinën CNC gravur, ndërrimi i elektronikës (Servodrive, Powersupply, Pllaka kryesore etj.).</p>

Kalibrimi i akseve, konfigurimi i makinës, simulimi i shembujve me CAD/CAM. Shkolla e Mesme Teknike “Hasan Tahsini”Kastriot.2014 5. Afrim Gjelaj, Mehmet Zeqiraj:

**2. Projekti 1,** Disajnimi i linjes se sitemeve pëpunuese fleksibile dhe paraqitja skematike e secilit pozicion me prerjet e nevojshme. Për firmën MTA 2 – Hebe profi Austri. (Projekti është realizuar për Mercedes - Gjermani) 2013. 6. Afrim Gjelaj, Mehmet Zeqiraj:

**3. Projekti 2,** Projektimi dhe disajnimi i linjes se sitemeve pëpunuese fleksibile si dhe kalkulimet e peshës së materialit për çdo pozicion. Për firmën MTA 2 Pejë – Hebe profi Austri. (Projekti është realizuar për Mercedes - Gjermani) 2013 7. Afrim Gjelaj, Mehmet Zeqiraj:

**4. Projekti 3,** Projektimi dhe disajnimi i linjes se sitemeve pëpunuese fleksibile. Për firmën MTA 2 – Hebe profi Austri. (Projekti është realizuar për Mercedes - Gjermani) 2013 8. Afrim Gjelaj, Mehmet Zeqiraj:

**5. Projekti 4,** Projektimi dhe disajnimi i linjes se sitemeve pëpunuese fleksibile. Për firmën MTA 2 – Hebe profi Austri. (Projekti është realizuar për Mercedes - Gjermani) 2013 9. Afrim Gjelaj: Mehmet Zeqiraj:

**6. Projekti 5,** Projektimi dhe disajnimi i linjes se sitemeve pëpunuese fleksibile në aplikimin e transportit të produkteve të përfunduara. Për firmën MTA 2 – Hebe profi, Austri. (Projekti është realizuar për Mercedes - Gjermani) 2013. 10.

**7. Afrim Gjelaj:** Zhvillimi, projektimi dhe disajnimi i projektit të ormanave elektrik me aplikimin e softuerit Autodesk Inventor, në makinën Shtancuese CNC TRUMPF. Dhe përkulja është realizuar në abkant NC. Decon 2013, Prishtinë 11.

**8. Afrim Gjelaj:** Disajnimi i produkteve me softuere të familjes CAD, aplikimi i Lazy CAM, Mach3 në makinën Plasma CNC. Trajnimi i stafit. Optimalizimi i rrugës, kursimi i materialit, programimi i copave punuese. MTA 2 - Hebe profi, 2013, Pejë. 12. Afrim Gjelaj, Aktivizimi i makinës CNC torno revolver, zgjidhja e problemit për defektin e sendorit, resetimi i makinës. Trajnimi i stafit për manipulimin e makinës CNC revolver. Firma zvicerane HDEW AG Deqan

**9. Afrim Gjelaj:** Programimi i copave të ndryshme punuese në makinat: tornuese, frezuese, qendër përpunuese dhe plasma. Programet e copave punuese për fushën e prerjes, deformimit (kuposjes) si në vijim; boshte për shtëpiza të gjenaratorëve; disajnimi i veglës për traverzën (shasinë) e automjeteve më peshë të rëndë, programimi me G-code për pozicione të ndryshme në industrinë përpunuese. Kosova Steel, Pejë, 2007/2008

#### **Trajner për CNC Operator**

Trajnimi në kauder të KIMERK - GIZ 2017

#### **Trajner per CNC Operator**

Trajnimi në kuadër të KIMERK - GIZ 2018

<p><i>Shkathësi kompjuteri dhe kompetencat:</i></p>	<p>Posedoj njohuri të mira në përdorimin e pakove softuerike të tilla si: MicrosoftOffice, NX PLM Siemens, MasterCAM, Autodesk Inventor, HSM, CorelDraw, Photoshop, MATLAB, MathCAD, AutoCAD, Solid Work (Solid CAM), Aspire, Wolframe Mathematica, Sinumerik softuer i makines CNC, Heidenhain softuer i makines CNC, Mach3 etjerë.</p>
---	--

*Shkathësitë të gjuhës:*

*(1 deri 5: 1-vlerësimi më i ulët ; 5 fluent)*

<i>Gjuha</i>	<i>Konverzimi</i>	<i>Shkrimi</i>	<i>Leximi</i>
Gjuha angleze	4	5	5
Gjuha Gjermane	4	5	5
Gjuha Kroate	3	4	4