

**Formulari- F2**



**UNIVERSITETI I PRISHTINËS  
"HASAN PRISHTINA"  
UNIVERSITY OF PRISHTINA**

Rr. Xhorxh Bush, Ndërtesa e Rektoratit, 10 000 Prishtinë, Republika e Kosovës  
Tel: +381 38 244 183 • E-mail: rektorati@uni-pr.edu • www.uni-pr.edu

Nr. Prot.: 703

Datë: 07/05/2026

**RAPORT VLERËSIMI TË DORËSHKRIMIT TË PUNIMIT TE DIPLOMES  
MASTER**

FAKULTETI	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike
Departamenti/ Programi	Prodhimtari dhe Inxhinieri Industriale me Menaxhment
Projektpropozimi	Identifikimi i faktorëve të rrezikut dhe vlerësimi i tyre gjatë proceseve të përpunimit në të nxehtë Identification of risk factors and their assessment during hot processing processes
Kandidati	Benita Bërbatovci
Mentori	Prof. Dr. Hysni Osmani
Aprovimi i projekt propozimit në Këshillin e Fakultetit	Datë: 03/12/2025 Vendimi nr.: 2305
<b><u>Vlerësimi i dorëshkrimit.</u></b>	

## Konkluzion

Punimi i masterit me titull: “Identifikimi i faktorëve të rrezikut dhe vlerësimi i tyre gjatë proceseve të përpunimit në të nxehtë”, i kandidatës Benita Bërbatovci, bachelore e inxhinierisë mekanike, i përmbush parakushtet metodologjike, profesionale-shkencore dhe etike si temë për punim të masterit.


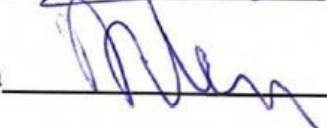

Prandaj, në mbështetje të Statutit të Universitetit të Prishtinës dhe në mbështetje të Rregullores për studime master, Komisioni për vlerësim, unanimisht dhe me kënaqësi i:

## Propozon

Këshillit të Fakultetit të Inxhinierisë Mekanike në Prishtinë, të miratojë Raportin për vlerësimin e punimit për master me titull “Identifikimi i faktorëve të rrezikut dhe vlerësimi i tyre gjatë proceseve të përpunimit në të nxehtë”, i kandidatës Benita Bërbatovci, bachelore e inxhinierisë mekanike, dhe të bëjë procedimin e mëtejshëm, përkatësisht të formojë Komisionin për mbrojtje dhe të caktojë datën për mbrojtje publike të punimit.

Prishtinë: 02/03 /2026

Komisioni:

1. Prof. Dr. Hyni Osmani  - mentor
2. Prof. Dr. Nexhat Qehaja  - anëtar
3. Prof. Asoc.Dr. Afrim Gjellaj  - anëtar

P.S. Numri i faqeve shtohet sipas nevojës.

## **ABSTRAKTI**

Identifikimi dhe vlerësimi i faktorëve të rrezikut gjatë proceseve të përpunimit në të nxehtë janë thelbësore për sigurimin e sigurisë dhe efikasitetit të operacioneve industriale që përfshijnë materiale me temperatura të larta. Proceset e përpunimit në të nxehtë, si saldimi, forgezimi, hedhja e metalit dhe trajtimi i nxehtë, ekspozojnë punonjësit dhe pajisjet ndaj rreziqeve të shumta, përfshirë nxehtësinë ekstreme, gazrat toksikë, dhe tensionet mekanike. Ky studim shqyrton faktorët kryesorë të rrezikut që lidhen me këto procese, si djegiet termike, ekspozimi ndaj avujve dhe gazrave të dëmshëm, shkatërrim i materialeve dhe mundësia për shpërthime ose zjarr. Përmes një vlerësimi të detajuar të rrezikut, punimi thekson rëndësinë e kuptimit të këtyre rreziqeve për të zbatuar masa efektive sigurie. Këto masa përfshijnë përdorimin e pajisjeve mbrojtëse personale (PPE), sisteme të duhura ventilimi, monitorim të rregullt dhe trajnimin e punonjësve për të reduktuar rreziqet. Ky punim thekson nevojën për vlerësim të vazhdueshëm dhe aplikimin e strategjive parandaluese për të siguruar mjedise pune të sigurta në industrinë që përdor teknika të përpunimit në të nxehtë.

## **ABSTRACT**

The identification and assessment of risk factors during hot-working processes are essential for ensuring the safety and efficiency of industrial operations involving high-temperature materials. Hot-working processes, such as welding, forging, metal casting, and heat treatment, expose workers and equipment to numerous hazards, including extreme heat, toxic gases, and mechanical stresses.

This study examines the main risk factors associated with these processes, including thermal burns, exposure to harmful fumes and gases, material degradation, and the potential for explosions or fires. Through a detailed risk assessment, this paper emphasizes the importance of understanding these hazards in order to implement effective safety measures.

These measures include the use of personal protective equipment (PPE), proper ventilation systems, regular monitoring, and worker training aimed at reducing potential risks. This paper highlights the need for continuous risk evaluation and the application of preventive strategies to ensure safe working environments in industries that utilize hot-working techniques.